



Mixerautó & Mixer-pumpa Fahrmischer & Fahrmischerbetonpumpen

Részletek Detailansich

Mixerautó és mixer-pumpa műszaki leírása Technische Beschreibung Fahrmischer & Fahrmischerbetonpumpe

Felépítmény

A szivattyúegység egy keretbe szerelve stabil szerkezetet képez. Az így kialakított egység egy megfelelően előkészített járműalvázba kerül beépítésre.

Meghajtás

A hidraulikus rendszer működhet nyitott- vagy zárt olajkörben. Az olajszivattyúk közlőműre kerülnek felszerelésre, mely a váltó és a hátsó híd közé van beépítve a kardántengely megosztásával.

Vezérlés

Elektro-hidraulikus követővezérlés. A szállítódugattyúk és lengőfej átváltása automatikusan történik a végállás-érzékelők által adott jelek alapján.

Lengőfej

Kétszeresen csapágyazott, automatikus kopás-utánállítóval ellátott lengőfejen keresztül kerül a beton a szállítóhengerekből a szállító csőrendszerbe. A konstrukció előnye a kicsi nyomásvesztésben és az alacsony kopási sebességben mutatkozik meg. A lengőfej magas kopásellenállású acélöntvényből készül. Az automata, fokozatmentes kopás utánállításból és hatékony lengőfej tömítésből adódnak a nagy élettartamú csapágyazási és tömítési helyek. A kopógyűrű és kétrészes kopószemüveg egyszerű cseréje jelentősen lerövidíti a karbantartási időket.

Szivattyúmag

Krómozott szállítóhengerek, speciális gumialapanyagból acélmagra vulkanizált szállítódugattyúk, a szállítódugattyúk cseréjére szolgáló és könnyen mosható öblítőkamra képezi a robusztus hidraulikus hengerekkel együtt a szivattyúmagot.

Betonkád

A keverőtengellyel ellátott betonkádban tökéletes anyagfolyás biztosított a szívónyílások között. Az optimális szívóviszonyok lehetővé teszik a magas töltési arányt sűrű betonok esetében is.

Gémkonstrukció

Az osztógémek gémtípusától függően 3-tól 4 db-ig terjedő gémelemből állnak, melyek „Z” formában nyitnak. A gémek magas szakítószilárdságú, finomszecsésű acélalaplanyagból készülnek, kialakításuk dobozserű, ezért nagy biztonságú, kis tömegű gémszerkezetet eredményez. A gémparkok mozgatása hidraulikusan történik. A gép forgatását forgató hajtómű végzi, gólyoscsapágy-koszorún keresztül.

Betonzsállító csőrendszer

A gémek 125 mm-es vagy 100 mm-es belső átmérőjű szállító csövekkel kerülnek felszerelésre, melyek nagy kopásellenállású anyagból készülnek, gumicső végződéssel. A csőrendszer egyes elemei a gémparkokon, forgópontokban, gémtoronyban magas minőségű kovacsolt csőkapcsokkal vannak összekötve.

Keverődob

A dobpalást, a spirállemezek, a kopóélek magas kopásellenállású acélból készülnek. A keverődobra a járműmotorról való erőátvitel, fokozatmentes axiáldugattyús olajszivattyún keresztül és hidromotorral szerelt dobforgató hajtóművel történik.

Aufbau

Die Pumpengruppe ist in einen Grundrahmen in stabiler Stahlkonstruktion montiert. Diese Einheit ist für die Montage auf ein entsprechendes LKW-Fahrgestell ausgelegt.

Antrieb

Das Hydrauliksystem arbeitet wahlweise im offenen oder im geschlossenen Ölkreislauf. Die Hydraulikpumpen sind an ein Verteilerschaltgetriebe angeflanscht. Das Verteilerschaltgetriebe ist in den Kardanwellenstrang zum Hinterachsenantrieb des Fahrzeuges eingebaut.

Steuerung

Elektro-hydraulische Folgesteuerung. Umschaltung der Antriebszylinder und Rohrweiche erfolgt automatisch durch Endlagen-Sensor-Schaltung.

Schiebersystem

Durch ein zweifach gelagertes S-Rohr mit automatisch einstellbarem Axialanschlag wird der Beton von den beiden Förderzylindern in die Förderleitung gedrückt. Die Konstruktion zeichnet sich besonders durch einen geringen Druckverlust und einen niedrigen Verschleiss aus. Das Schwenkrohr besteht aus hochverschleißfestem Stahlguss. Durch automatische stufenlose Verschleissnachstellung sowie einer effizienten Schwenkrohrabdichtung, ergibt sich eine lange Lebensdauer der Lager- und Dichtungsflächen. Das einfache Auswechseln der geteilten Verschleissplatte und des Verschleissrings erleichtern die Wartung wesentlich.

Kernpumpe

Verchromte Förderzylinder, Förderkolben aus Spezialgummi auf einem Stahlkern vulkanisiert, die Spülkammer zur drucklosen Reinigung und zum Wechseln der Förderkolben sowie robuste Antriebszylinder bilden die Kernpumpe.

Betontrichter

Der Betontrichter mit dem eingebauten Rührwerk gewährleistet einen einwandfreien Betontransport zwischen der Ansaugöffnung. Optimale Ansaugverhältnisse ermöglichen einen hohen Füllungsgrad, selbst beim Pumpen von steifen Betonkonsistenzen.

Auslegerkonstruktion

Die Verteilerarme bestehen je nach Masttyp aus 3 bis 4 Armelementen und sind konzipiert in Z-Faltung. Auslegerarme aus hochwertigem Feinkornstahl in Kastenbauweise, dadurch große Sicherheit und geringes Gewicht. Alle Auslegerarme werden hydraulisch bewegt. Das Schwenken des Verteilerastes erfolgt über Kugeldrehkranzverbindung und Planetengetriebe.

Betonförderleitung

Betonverteilerarme sind mit Förderrohren, DN 125 mm oder DN 100 mm aus verschleißfestem Material und Endverteilerschlauch ausgerüstet. Die Verbindung der einzelnen Förderrohre an Auslegerarmen, -gelenken und Drehturm erfolgt mit geschmiedeten Schalenkupplungen hoher Qualität.

Mischtrommel

Mischtrommel, Spiralbleche und Verschleißschutz auf Spiralblechen aus hochverschleißfestem Stahl. Die Kraftübertragung vom Fahrzeugmotor zur Mischertrommel erfolgt über eine hydraulisch stufenlos verstellbare Axialkolbenpumpe und einen Hydraulikmotor auf das Planetengetriebe.



1
Betonkád
Betoneinfülltrichter



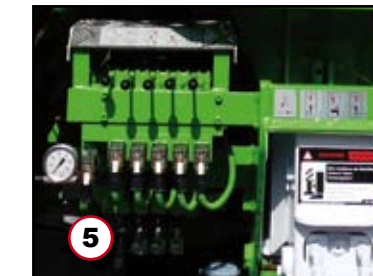
2
Vízartály
Wassertank



3
Mixer vezérlése
Bedienpult Mischer



4
Szerszámos láda
Werkzeugkasten



5
Gém vezérlőtomb
Maststeuerblock



6
Vezérlőszekrény diagnosíz modulal
és vészvezérléssel
Schaltschrank mit Diagnosemodul
und Notsteuerung



7
Tároló
Ablage



Fokozatmentes távirányító
Proportionale Funkfernsteuerung





Mixer-pumpa Fahrmischerbetonpumpe

Gém Verteilmaste

- 24 Z3 (DN 100 mm / DN 125 mm)
- 29 Z4 (DN 125 mm)
- 31 Z4 (DN 100 mm)

Szivattyúegység Pumpengruppen

- THM 55
- THM 80

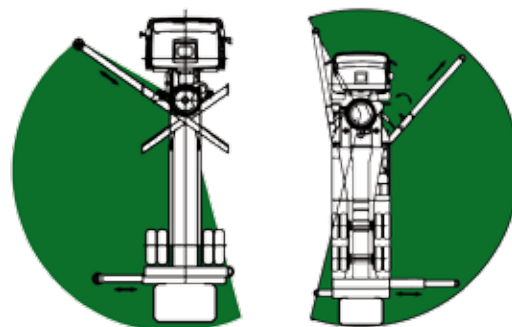


Keverődob Mischertrommeln

- WM 7 (7 m³)

Támasztalpak Abstützsysteme

- XT
- XXH



XXH-talpalás= kisebb támaszfelület+nagyobb munkaterület
XXH - Abstützsystem = weniger Aufstellfläche + mehr Arbeitsbereich

Mixerautó Fahrmischer

Dobtérfogat Trommelvolumen

- WM 7 (7 m³)
- WM 8 (8 m³)
- WM 9 (9 m³)
- WM 10 (10 m³)
- WM 12 (12 m³)



A cég székhelye Neu-Ulm-ban/Németország
Firmen Hauptsitz in Neu-Ulm / Deutschland



Mixerautó Mixer-pumpa

Fahrmischer Fahrmischerbetonpumpen



WAITZINGER BAUMASCHINEN GMBH

Lessingstraße 4
89231 Neu-Ulm / Germany

Tel: +49(0)731 / 729 05 -0
Fax +49(0)731 / 729 05 -30
info@waitzinger.de
www.waitzinger.de