



## Tréler betonszivattyúk Stationäre Betonpumpen

## Részletek Detailansicht

### Tréler betonszivattyúk műszaki leírása Technische Beschreibung der Stationäre Betonpumpe

#### Felépítmény

Tréler betonszivattyú:  
A szivattyúegység merev keretre van szerelve, kézi mozgatható támasztólábakkal, merev tengellyel, vonószemmel ellátott vonórúddal, védőbrukolattal, beépített tartályokkal.

#### Önjáró betonszivattyú:

A szivattyúegység lánctalpas meghajtású merev keretre van szerelve, védőbrukolattal, beépített tartályokkal, melyet hidraulikus kézvezérléssel vagy távirányítón keresztül lehet irányítani.

#### Meghajtás

Dízelmotorra közvetlenül szerelt olajszivattyúk, fokozatmentes szállítási mennyiség szabályozás, automata szinkronszabályozású munkahengerek, melyekben magas kopás élettartamú dugattyúgyűrűk, szívóági mikrofilter és rendszerbe épített finomszűrők biztosítják a magas tisztaságú hidraulika olajat.

#### Vezérlés

Elektro-hidraulikus követővezérlés, automata ütemkiegyenlítéssel. Szállítódugattyúk hidraulika hengere és lengőfej átváltása automatikusan történik végállást érzékelő kapcsolókon keresztül.

#### Lengőfej

Kétszeresen csapágyazott, automatikus kopás-utánállítóval ellátott lengőfejen keresztül kerül a beton a szállítóhengerekből a szállító csőrendszerbe. A konstrukció előnye a kicsi nyomásvesztésben és alacsony kopási sebességben mutatkozik meg. A lengőfej magas kopásel lenállású acélöntvényből készül. Az automata, fokozatmentes kopás utánállításból és hatékony lengőfej tömítésből adódnak a nagy élettartamú csapágyazási és tömítési helyek. A kopógyűrű és kétrészes kopószemüveg egyszerű cseréje jelentősen lerövidíti a karbantartási időket.

#### Szivattyúmag

Krómozott szállítóhengerek, speciális gumialapanyagból acélmagra vulkanizált szállítódugattyúk, a szállítódugattyúk cseréjére szolgáló és könnyen mosható öblítőkamra képezi a robusztus hidraulikus hengerekkel együtt a szivattyúmagot.

#### Betonkád

A keverőtengellyel ellátott betonkádban tökéletes anyagfolyás biztosított a szívónyílások között. Az optimális szívóviszonyok lehetővé teszik a magas töltési arányt sűrű betonok esetében is.

#### Aufbau

Anhängerbetonpumpe:  
Die Pumpengruppe ist an einen Stahlrahmen mit handbetätigten Stützbeinen, Starrachse, Deichsel mit LKW-Zug-Öse, Haube und integrierten Tanks montiert.

#### Kettenbetonpumpe:

Die Pumpengruppe ist an einen Stahlrahmen auf einem selbstfahrenden Kettenfahrwerk, Haube und integrierten Tanks sind montiert, welches anhand hydraulischer Steuerung bzw. über Funkfernsteuerung bedient werden kann.

#### Antrieb

Dieselmotor mit direkt angebauten Hydraulikpumpen; stufenlose Mengensteuerung 0 - Max. Hydraulikzylinder mit automatischem Leckageausgleich und reibungsarmen Spezialkolbenringen. Mikrosaugfilter und Systemfeinfilter gewährleisten höchste Ölreinheit.

#### Steuerung

Elektro-hydraulische Folgesteuerung mit automatischer Hubkorrektur. Umschaltung der Antriebszylinder und Rohrweiche erfolgt automatisch durch Endlagen-Sensor-Schaltung.

#### Schiebersystem

Durch ein zweifach gelagertes S-Rohr mit einstellbarem Axialanschlag wird der Beton von den beiden Förderzylindern in die Förderleitung gedrückt. Die Konstruktion zeichnet sich besonders durch einen geringen Druckverlust und einen niedrigen Verschleiss aus. Das Schwenkrohr besteht aus hochverschleißfestem Stahlguss. Durch automatische stufenlose Verschleissnachstellung sowie einer effizienten Schwenkrohrabdichtung mit automatischer Zentralschmierung ergibt sich eine lange Lebensdauer der Lager- und Dichtungsflächen. Das einfache Auswechseln der geteilten Verschleissplatte und Verschleissring verkürzt die Wartezeit.

#### Kernpumpe

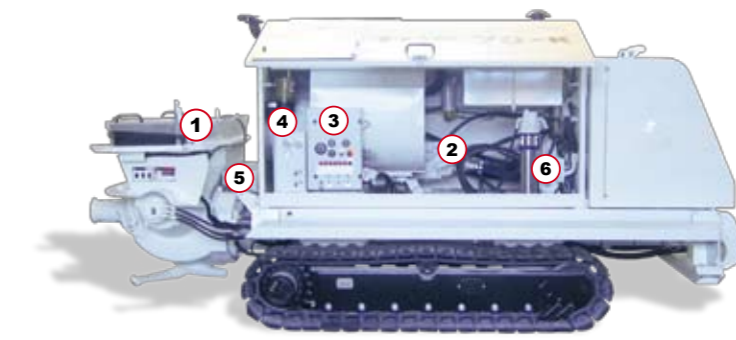
Verchromte Förderzylinder, Förderkolben aus Spezialgummi auf einem Stahlkern vulkanisiert, die Spülkammer zur drucklosen Reinigung und zum Wechseln der Förderkolben sowie robuste Antriebszylinder bilden die Kernpumpe.

#### Betontrichter

Der Betontrichter mit dem eingebauten Rührwerk gewährleistet einen einwandfreien Betontransport zwischen der Ansaugöffnung. Optimale Ansaugverhältnisse ermöglichen einen hohen Füllungsgrad, selbst beim Pumpen von steifen Betonkonsistenzen.



Tréler betonszivattyú  
Anhängerbetonpumpe



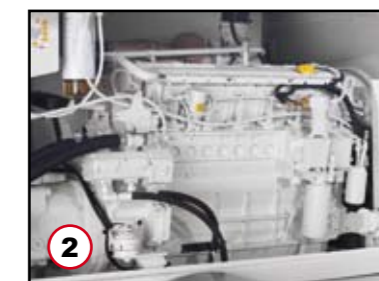
Lánctalpas önjáró betonszivattyú  
Kettenbetonpumpe



Rádiótávírányító önjáró  
betonszivattyúhoz  
Proportionale Funkfernsteuerung  
für Kettenbetonpumpen



1. Betonkád  
Betoneinfülltrichter



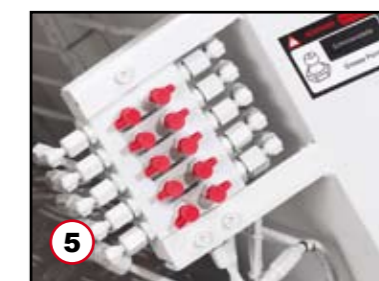
2. Dízelmotor  
Dieselmotor



3. Kapcsolószekrény  
Schaltschrank mit Notsteuerung



4. Automata központi zsírozó, kézzel is zsírozható progresszív elosztóval  
Automatische Schmieranlage mit manuell abschmierbarem Progressivverteiler



5. Kézvezérlés



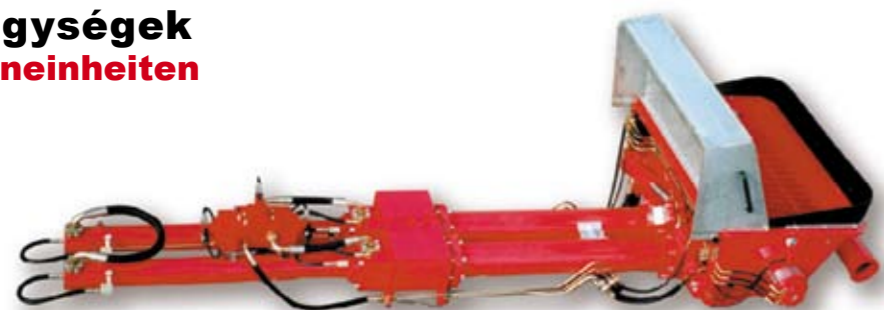
6. Vízszivattyú  
Wasserpumpe





## Szivattyúegységek Betonpumpeneinheiten

- THP 70
- THP 80
- THP 80H
- THP 110
- THP 145



## Osztógépek Rundverteiler



**RV-M (mechanikus / mechanisch)**  
Hatósugár / Reichweiten: 10m 12m 15m



**RV-H (hidraulikus / hydraulisch)**  
Hatósugár / Reichweiten: 10m 12m

## Tartozékok Zubehör



**Szállító- és gumicsövek  
Betonförder- bzw. Schlauchleitungen**



**Csőirányító  
Rohrweiche**



**A cég székhelye Neu-Ulm-ban / Németország  
Firmenhauptsitz in Neu-Ulm / Deutschland**



**Fúrógép önjáró betonszivattyúval építési területen  
Baustelle mit Bohrergerät in Kombination mit Kettenbetonpumpe**



WAITZINGER BAUMASCHINEN GMBH

Lessingstraße 4  
89231 Neu-Ulm / Germany

Tel: +49(0)731 / 729 05 -0  
Fax +49(0)731 / 729 05 -30  
info@waitzinger.de  
www.waitzinger.de

## Tréler betonszivattyúk Stationäre Betonpumpen